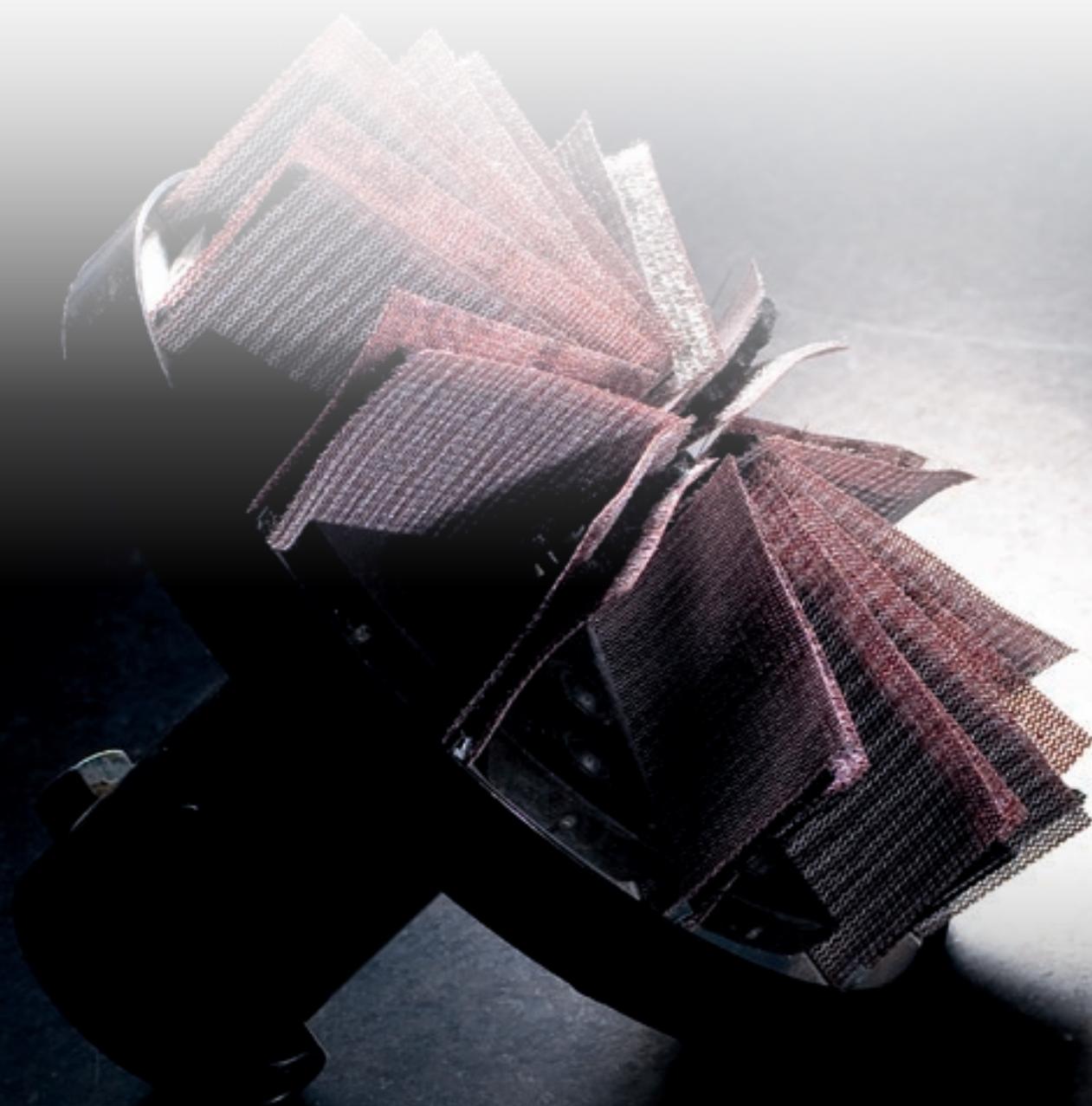


OPERA 7

CENTRO DI FINITURA



IL CENTRO DI LEVIGATURA PIÙ TECNOLOGICO E PERFORMANTE SUL MERCATO



IL MERCATO CHIEDE

la possibilità di **gestire commesse** di dimensioni e tipologie differenti garantendo **tempi di consegna e standard qualitativi elevati**.

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche**, personalizzabili secondo le proprie esigenze di produzione, che garantiscano un'elevata qualità dei manufatti senza penalizzare la produttività.

Opera 7 è un centro di finitura, progettato per la grande industria, che permette di eseguire le lavorazioni in linee automatiche ad alta produttività, garantendo costanza di qualità nelle prestazioni.



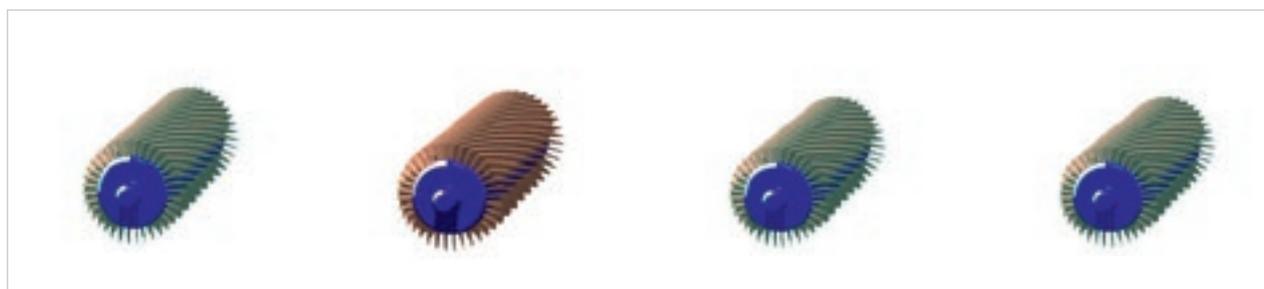
OPERA₇

- ✓ MASSIMA COMPONENTABILITÀ DELLE MACCHINE
PER RISPONDERE AD OGNI ESIGENZA DI PRODUZIONE
- ✓ RIDUZIONE DEI TEMPI, MASSIMA EFFICIENZA PRODUTTIVA
- ✓ ELEVATA QUALITÀ DI FINITURA, COSTANTE NEL TEMPO

MASSIMA COMPONENTABILITÀ DELLE MACCHINE PER RISPONDERE AD OGNI ESIGENZA DI PRODUZIONE

Una vasta gamma di gruppi disponibili, combinabili e ripetibili all'interno della macchina in 10 posizioni, per una qualità superiore agli standard di mercato, per finiture eseguite su ogni tipo di pannello.



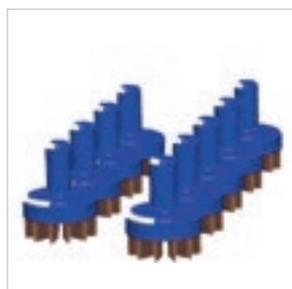


Satinatore.

Spazzola ad inserti abrasivi.

Spazzola rusticatrice.

Spazzola pulitrice.



X-Spin Plus.



Gruppi Win.



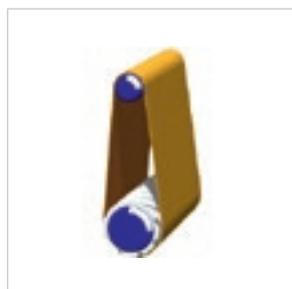
Pialla HPG.



Superfinitore.



Tampone.



Rullo.



Trasversale compatto.



Trasversale.

ALTA TECNOLOGIA PER OGNI ESIGENZA DI LAVORAZIONE

Soluzioni per la levigatura.

Rulli di diametro fino a 400 mm in gommatura tenera abbinati a gruppi a tampone e superfinitori dotati della tecnologia brevettata HP e HP DUO per la levigatura su pannelli grezzi, impiallacciati e/o verniciati.



Il **gruppo Rullo** è estremamente preciso ed efficace. A seconda della durezza della gomma impiegata e del diametro del rullo stesso, il gruppo può essere impiegato per calibrare, levigare o satinare.

Dimensioni di diametro disponibili:

240 mm
320 mm
400 mm.



Il **gruppo Rullo con tecnologia HP (High Performance)**, permette di lavorare pannelli con differenze di spessore senza per questo dover variare la quota di lavoro. Tale soluzione riduce i tempi di settaggio macchina e garantisce finitura costante anche su lotti di pannelli con differenze di spessore sino a 1,4 mm.

SOLUZIONI PER FINITURE IMPECCABILI

CENTRO DI LEVIGATURA DESTINATO ALLA FINITURA DI PANNELLI HIGH GLOSS



Finitura e planarità raggiungono livelli qualitativi ottimali garantendo al cliente un prodotto finale perfetto per le lavorazioni di finitura e lucidatura successive grazie alla possibilità di abbinare gruppi operatori quali il superfinitore e i trasversali dotati di tecnologia HP e HP DUO.

SOLUZIONE PER CALIBRATURA E GRANDI ASPORTAZIONI

La macchina può essere equipaggiata con rulli in acciaio o in gommatura da 90 Sh, con diametro 240 o 320 mm, destinati alle operazioni di calibratura ed equipaggiati con motori da 50 Hp.

Per effettuare asportazioni estreme è disponibile il gruppo HPG a coltelli, che, abbinato ad altri gruppi operatori, garantisce la massima rimozione di materiale e ottima planarità.



Il **gruppo HPG** è consigliato nella calibratura di pannelli listellari, consente di asportare diversi millimetri in un unico passaggio.

HIGH PERFOR MANANCE

SUPERFICI PERFETTE

**La minima pressione disponibile si tramuta
in qualità sul 100% dei pezzi lavorati.**

La tecnologia High Performance disponibile per i tamponi elettronici e per i rulli delle levigatrici Biesse, mantiene la stessa pressione di levigatura adattandosi alle differenze di spessore presenti sulla superficie. Tutto questo mantenendo costante l'azione abrasiva per ottenere sempre la massima planarità.





ALTA TECNOLOGIA PER AUMENTARE LE PRESTAZIONI DELLA MACCHINA

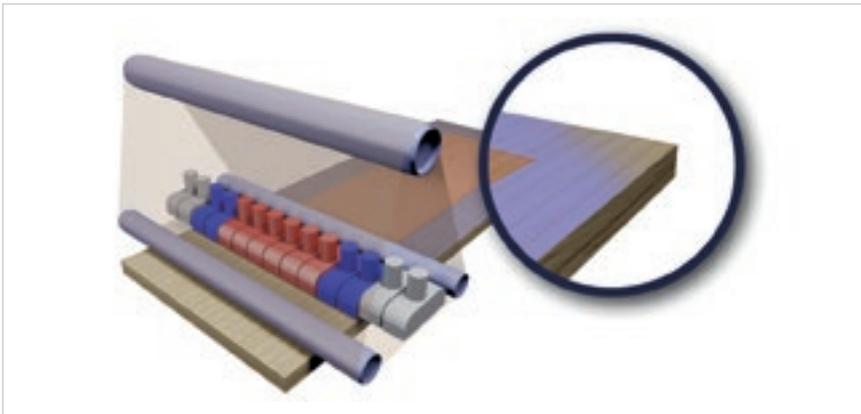


Il **tampone elettronico** sezionato consente levigature ad alto livello qualitativo grazie ai settori elettropneumatici azionati solo sulla superficie del pannello. Le numerose regolazioni possibili offrono funzionalità specifiche per le diverse tipologie di lavorazione.



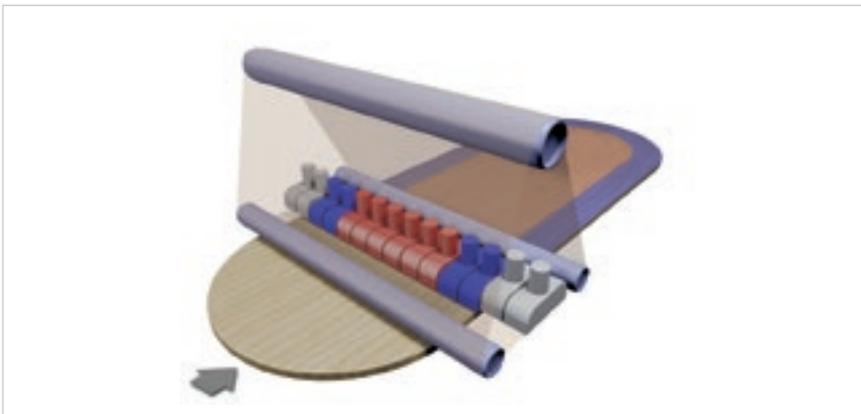
Il **tampone elettronico con tecnologia HP (High Performance)** potenzia i risultati della lavorazione sia come planarità che come finitura.

Il sistema HP è disponibile in versione **DUO** che offre la modulazione di due pressioni di lavoro per ogni singolo settore in ogni singolo istante. Tale soluzione consente di avere forze di lavoro differenti sullo stesso pannello.



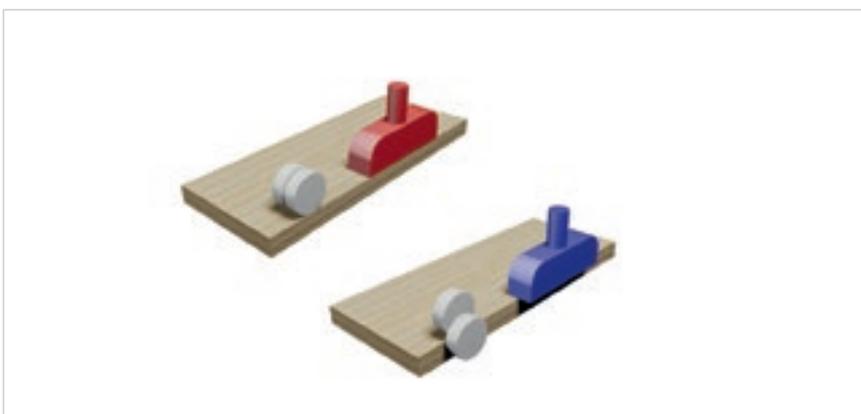
Save corner

Tutti i tamponi elettronici, gestiti dai controlli IPC, sono dotati della esclusiva funzione brevettata Save corner. Il sistema consente di limitare il tempo di levigatura sugli spigoli del pannello preservando così le porzioni di superficie più delicate del pannello.



Adattamento dinamico

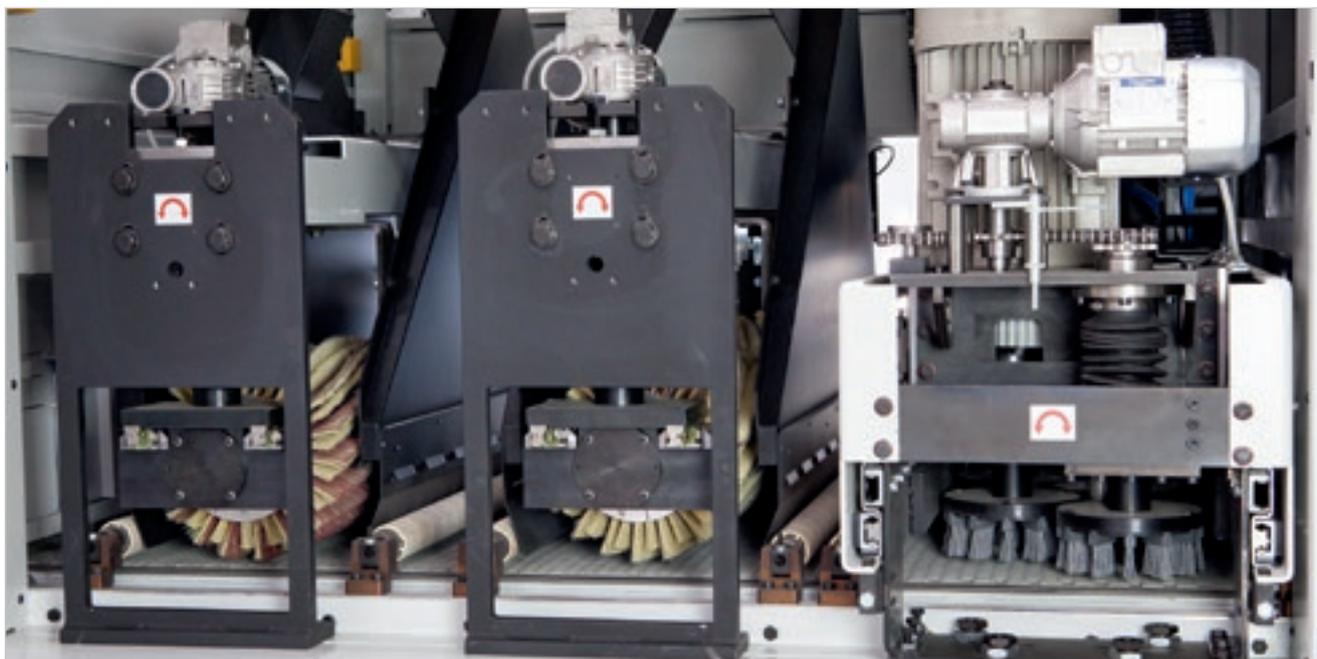
Il sistema HP DUO consente inoltre di adattarsi dinamicamente alle singole necessità di lavorazione ed alle diverse geometrie del pannello in lavorazione.



Lettura differenziata

I tamponi HP DUO sono dotati di doppia lettura in ingresso per aumentare la risoluzione e poter differenziare in modo automatico la pressione sul perimetro del pannello.

ELEVATA QUALITÀ DI FINITURA



Opera 7, grazie alla possibilità di allestire gruppi spazzola verticali, longitudinali e Spinbrush, diventa un vero e proprio centro di levigatura e spazzolatura mo-

dulare, garantendo cicli di lavorazione completi su qualsiasi tipo di manufatto. Le configurazioni con utensili a nastro longitudinale e gruppi spazzola nella

stessa macchina, offrono un ampio campo di lavoro anche sui pezzi più complessi.



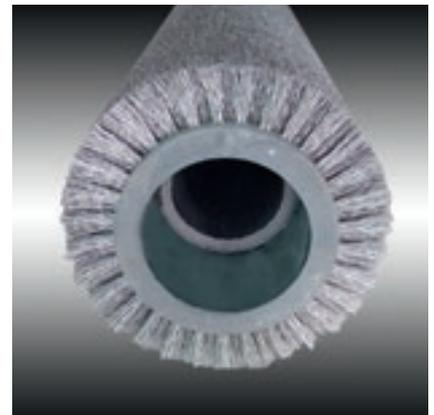
Il **gruppo a spazzole verticali win** è un sistema di levigatura a spazzole verticali rotanti. L'unità consente di levigare, spazzolando, i profili e le superfici laterali dell'oggetto garantendo finitura e omogeneità. I singoli gruppi, dotati di spazzole di grande diametro (300 mm o 400 mm), possono essere regolati in modo indipendente, come posizione laterale, come inclinazione (-10° $+35^{\circ}$) e come altezza.



Robusta ed affidabile, la **spazzola longitudinale** è dotata del sistema di oscillazione trasversale per uniformare la qualità di finitura sul manufatto e di regolazione di interferenza elettronica azionabile da quadro comandi. Le setole abrasive sono sostituibili con rapidità senza la necessità di estrarre il gruppo dalla macchina. Spazzola ad inserti abrasivi di diametro 300 o 400 mm.



Il **gruppo con spazzola per rusticatura** offre la possibilità al cliente di evidenziare la venatura del legno dei pannelli lavorati.



Il **gruppo X-Spin Plus** è la soluzione ottimale per la rusticatura anche di componenti realizzati con essenze disposte in differenti direzioni: l'asportazione del materiale tenero della vena del legno

viene effettuata uniformemente in tutte le direzioni grazie anche all'oscillazione dell'utensile che ne garantisce una straordinaria omogeneità di lavorazione. Tra le innumerevoli funzioni del gruppo

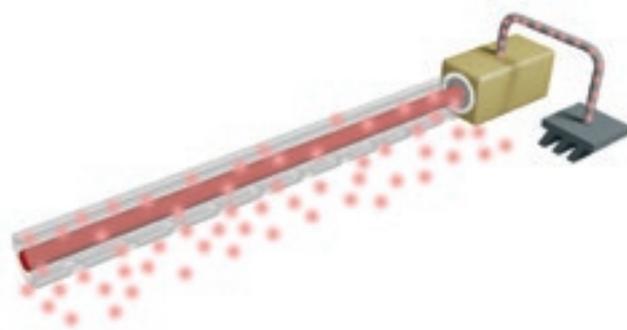
X-Spin Plus si evidenziano le funzionalità di spigolatura del pannello verniciato che elimina la problematica delle operazioni manuali e quindi non uniformità nei prodotti e rallentamenti di linea.



MASSIMA PULIZIA DEL PANNELLO RISPETTANDO L'ECONOMICITÀ



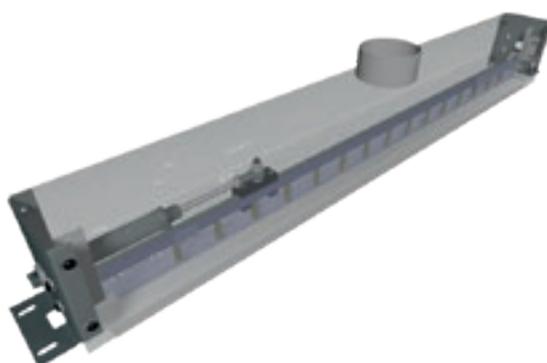
La **spazzola pulizia pannello** può essere dotata di setole di differente materiale per una pulizia approfondita dei pannelli lavorati.



La **barra antistatica** elimina le cariche elettrostatiche presenti sui pannelli verniciati.



Il **soffiatore rotativo**, posizionato in uscita alla macchina, consente una perfetta pulizia della superficie del pannello al termine del ciclo di levigatura.



Il **soffiatore lineare** viene utilizzato per completare la pulizia dei bordi del pannello. Ideale se accoppiato al soffiatore rotativo.



ESS
VIET ENERGY SAVING SYSTEM

VIET - Energy Saving System Viet, da sempre attenta al risparmio energetico, offre all'interno della sua gamma di macchine, il sistema E.S.S. Energy Saving System ossia una serie di accessori finalizzati ad economizzare i consumi.

MASSIMA PRECISIONE DI LAVORAZIONE



Il **basamento** ha un telaio monoscocca in acciaio saldato. I grandi spessori utilizzati assicurano robustezza e stabilità all'intera struttura.



L'impiego di **cilindri** di grande diametro conferiscono robustezza all'intera struttura garantendo precisione ad ogni posizionamento.



La soluzione standard **Testa Mobile** offre **altezza di lavoro standard fino a 200 mm lavorabili pur mantenendo l'altezza del piano di lavoro a 900 mm da terra.**

- ▶ **Facilità di carico/scarico pezzo.**
- ▶ **Facilità di inserimento in linea.**
- ▶ **Maggiore stabilità.**

SEMPLICITÀ E POTENZA

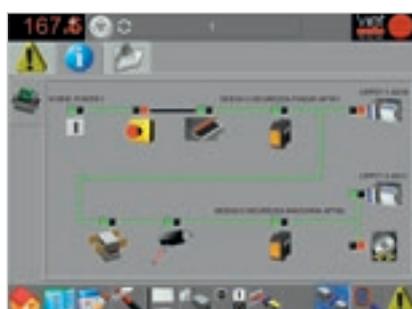
IPC è la serie di **Sistemi di controllo** integrati della macchina tramite monitor Touch Screen da 8" o da 15". Il controllo permette di gestire tutti i parametri della macchina fornendo all'operatore rapide ed intuitive informazioni. Il processore di PC industriale fornisce in tempo reale le informazioni di comando e retroazione alla macchina semplificandone l'utilizzo da parte dell'operatore.



Il sistema IPC esprime la massima tecnologia di gestione delle levigatrici presente sul mercato.



Gestione tamponi sezionati.

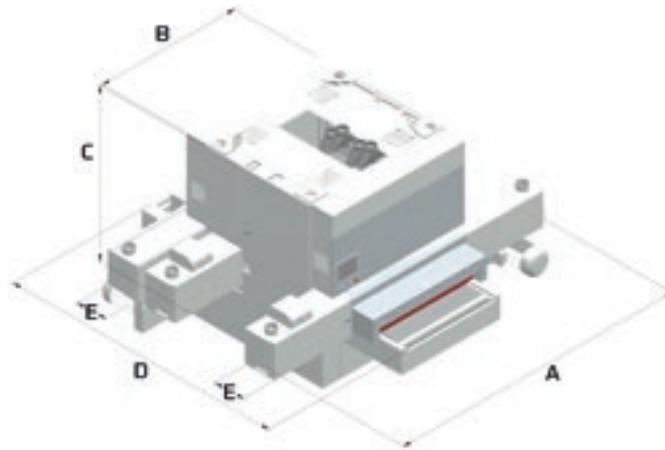


Check allarmi.



Usura nastri.

DATI TECNICI



		OPERA 7-2	OPERA 7-3	OPERA 7-4
A	1350-1600-1900	mm	4315-4565-4865	4315-4565-4865
B		mm	2175	2175
C	2620	mm	2445-2645	2445-2645
C	3250	mm	2760-2960	2760-2960
D		mm	2680	3100
E		mm	500	500
Larghezza utile di lavoro		mm	1350-1600-1900	1350-1600-1900
Spessori min-max lavorabili		mm	3-200	3-200
Sviluppo nastri abrasivi longitudinali		mm	1380x2620-3250	1380x2620-3250
Dimensione nastri abrasivi trasversali 5520		mm	150x5520	150x5520
Dimensione nastri abrasivi trasversali 7400 - 8700		mm	150x7400-8700	150x7400-8700
Velocità di avanzamento m/min		m/min	4-20	4-20
Pressione di esercizio bar		bar	6	6
Massa Kg		Kg	5830	7630
Potenza motori fino a Kw HP		kW (HP)	37 (50)	37 (50)

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato al posto operatore in ingresso macchina: 75,0 dB(A) a riposo, 76,0 dB(A) a carico. Livello di pressione sonora ponderato al posto operatore in uscita macchina: 70,5 dB(A) a riposo, 71,0 dB(A) a carico. Incertezza di misura K=4 dB(A).

La Viet Srl. ha progettato e realizzato la macchina in maniera da ridurre al livello minimo possibile l'emissione di rumore aereo alla sorgente, in accordo alle prescrizioni della direttiva Comunitaria 2006/42/CE, e commissionato una prova di determinazione del livello di emissione della pressione sonora in corrispondenza del posto operatore di macchina levigatrice/satinatrice.

Riferimento normativo: UNI EN ISO 19085-8:2018, UNI EN ISO 11202:2010. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente dei livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utilizzatore della macchina di effettuare una migliore valutazione dei rischi e dei pericoli.

GESTIRE LA PRODUZIONE IN MODO SEMPLICE E IMMEDIATO

SMART
CONNECTION
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION È UN SOFTWARE PER LA GESTIONE IN AZIENDA DELLE COMMESSE, A PARTIRE DALLA LORO GENERAZIONE FINO ALLA PIANIFICAZIONE A CALENDARIO E ALL'EFFETTIVA MESSA IN PRODUZIONE IN POCHI SEMPLICI ED INTUITIVI PASSAGGI.

GRAZIE A SMARTCONNECTION È POSSIBILE COLLEGARE I MACCHINARI DEL SITO PRODUTTIVO TRASFORMANDO L'AZIENDA IN CHIAVE 4.0.



SmartConnection è una soluzione web based utilizzabile da qualsiasi dispositivo.



MADE WITH BIESSE

LEVIGARE E PROFILARE IN UNA UNICA SOLUZIONE

Alpilegno, Azienda di eccellenza nella produzione di infissi di qualità e ad elevate prestazioni, nella sua unità produttiva in Val di Ledro (TN), effettua prima la levigatura e poi la profilatura. Loris Cellana, imprenditore di lunga tradizione nel settore, racconta di aver passato in rassegna per due anni fornitori di macchinari ed impianti che potessero garantire un prodotto finito all'avanguardia: "Alla fine ho scelto Biesse". La nuova linea di produzione è composta da una Uniwin, come elemento centrale, abbinata a una moderna Rover C cinque assi, su cui produce porte.

"Considero la Uniwin già di per sé una buona macchina profilatrice, ma per me era altrettanto importante tanto l'integrazione con gli altri componenti della linea, come la piallatrice, la levigatrice o la pressa quanto il flusso di materiale tra le

macchine stesse". Gli elementi vengono tagliati a misura e depositati in un caricatore dal programma di automazione Biesse che alimenta la piallatrice automatica. Dalla piallatrice i pezzi vengono portati tramite un nastro direttamente all'ingresso della macchina levigatrice, la Viet Narrow 334 Bottom, anch'essa di provenienza Biesse. Da qui gli elementi arrivano al caricatore della Uniwin, dal quale vengono prelevati e lavorati interamente. Si producono spessori da 72, 80, 92 e 104 mm in legno e legno-alluminio. I magazzini contengono fino a 98 utensili sempre pronti. Questi ultimi possono essere sostituiti in tempo reale durante il funzionamento della macchina tramite un cambio utensili a catena.

"La precisione dell'assemblaggio consente di evitare la pulitura dei residui di colla sulla cornice", spiega Cellana: "ne

consegue che la calibratura e la levigatura delle superfici devono essere posizionate una di seguito all'altra, per poter andare in pressatura direttamente dopo la profilatura". Non si esegue, inoltre, la classica verniciatura dei singoli pezzi prima della pressa. Infatti, Cellana vernicia il telaio per intero. La compatta linea di produzione occupa appena 15x15 metri, i pezzi vengono sempre movimentati in avanti e indietro dalla piallatrice fino alla profilatrice, lasciando lo spazio anche per un corridoio da passaggio. "La soluzione di Biesse mi piace, è compatta, le macchine sono efficienti e l'utilizzo è, visto che provengono tutte da una stessa "mano", semplice da imparare", dice Cellana visibilmente contento.

Fonte: rivista austriaca Holzkurier/edizione speciale per la fiera di Norimberga.

CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

Origini italiane,
vocazione internazionale.

Semplifichiamo
produttivi per e
il potenziale di
materiale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

no i processi esaltare ogni

Entra nel
mondo Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



